

HIP-MITSU

ESTRUSORE DA FUSTO SERIE DM 200

Gli estrusori da fusto serie **DM 200** – prodotti da **HIP-MITSU** – consentono di impiegare adesivi hot melt e hot melt poliuretani (PUR), butili e collanti in fusti da 200 litri (55 galloni).

Gli estrusori da fusto serie **DM 200** consentono inoltre l'impiego di un'ampia gamma di polimeri con temperature di lavoro fino a 240°C.

L'impianto, equipaggiato di bypass di serie, consente l'esecuzione di applicazioni in continuo e/o intermittenti.

Gli estrusori serie **DM 200** fondono l'adesivo esclusivamente in prossimità della superficie del fusto: grazie a ciò l'impianto mantiene fresco ed in perfetto stato il restante polimero senza causargli stress termici.

Nel caso di utilizzo di adesivi hot melt poliuretani (PUR) il sistema preserva l'adesivo completamente integro per lunghi periodi.

Gli estrusori serie **DM 200** montano fino a due pompe ad ingranaggi, anche con filtraggio on-line. Inoltre due tipi di fusto permettono di massimizzare il tasso di fusione (melt rate) in funzione dell'adesivo impiegato.

Per applicazioni in continuo è inoltre disponibile la versione **HIP-MITSU** "no-stop", che elimina i tempi di attesa del cambio fusto.

Su tutta la superficie in contatto con l'adesivo si sono applicati specifici trattamenti antiaderenti.



Dispositivi di sicurezza preservano dal pericolo di scottature da contatto con parti e superfici ad alte temperature.

Le operazioni di carico e scarico sono semplificate grazie ad un sistema di controllo completamente automatico installato sull'impianto.

Ogni pompa ad ingranaggi può supportare uno o due tubi termoregolati.

La configurazione standard non consente all'impianto di operare in condizioni di sovra e sotto-temperatura.

Il pannello di controllo consente una facile impostazione di tutte le condizioni di lavoro e il loro conseguente monitoraggio on-line.

Un design appositamente studiato e l'impiego di materiali tecnologicamente avanzati garantiscono contro ogni fenomeno di deterioramento dell'adesivo nel caso d'impiego di adesivi poliuretani PUR.

Grazie ad un completo quadro comando – di facile comprensione e personalizzazione dall'utente finale – tutte le principali indicazioni di stato della macchina sono controllabili a distanza.

Controllo e monitoraggio on-line di tutte le parti termoregolate con regolazione indipendente della temperatura durante le fasi di esercizio e di attesa.

Il pannello di controllo include:

- Funzioni di impostazione delle temperature di esercizio di ogni singola parte termoregolata espresse in gradi Celsius o Fahrenheit;
- Interfacciamento con la linea base e i relativi dispositivi di emergenza;
- Protezione contro l'uso dell'impianto in condizioni di sovra e sottotemperatura.

Il microprocessore provvede al monitoraggio di tutte le temperature del sistema grazie ad un controllo PID, che imposta tutti i canali di temperatura con una precisione di $\pm 0.5^{\circ}\text{C}$ ($\pm 1^{\circ}\text{F}$). I parametri operativi PID possono venir facilmente impostati in funzione delle diverse applicazioni.

Le principali condizioni di stato del sistema vengono segnalate all'operatore di linea da una torretta luminosa a quattro colori oppure da un cicalino a quattro toni. Il processore di controllo è provvisto di un timer giornaliero e settimanale che provvede in modo completamente automatico alla gestione dell'impianto, sia per quanto riguarda le condizioni di esercizio che di attesa.

Filtri on-line a sostituzione rapida proteggono il sistema e le periferiche collegate da qualsiasi corpo estraneo, garantendo così una perfetta distribuzione dell'adesivo.

La quantità di adesivo distribuita può venire incrementata o diminuita al variare della velocità di linea, adeguando automaticamente i RPM del motore che aziona la pompa ad ingranaggi.

OPTIONAL

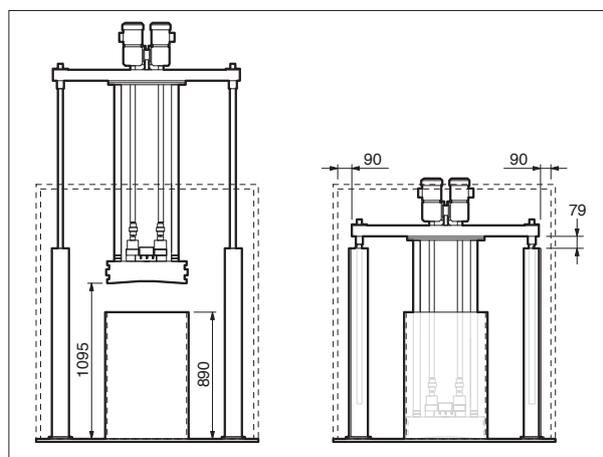
- Interfaccia Profibus per una facile integrazione con il sistema di controllo PLC della linea produttiva; disponibilità dati per controlli di processo statistici, data logging, controllo remoto di tutte le funzioni oppure visualizzazione dei dati di processo.
- Canali di temperatura modulari aggiuntivi per l'impiego di distributori automatici, riscaldatori ad aria, manifold o altri dispositivi accessori.



Protezioni integrate



Griglia ad alta capacità di fusione



Dimensioni

CARATTERISTICHE TECNICHE

MODELLO	DIMENSIONI L x A x H (mm)	PESO (kg)	UTENZA ELETTRICA	POTENZA (Watt) ⁽⁴⁾	DIAMETRO DEL FUSTO (mm)	SENSORE DI TEMPERATURA	GRADO DI PROTEZIONE
DM 200	1.200 x 1.540 x 1.840/2.940 H	680 Kg	380V 50Hz 3 ph + N	26.000	571	PT100	IP55 ISO EN 294

(4) Il valore riportato è indicativo in quanto dipende dalla configurazione utilizzata.



add value to your production

HEAD OFFICE

I - 31027 SPRESIANO (TV) Italy - Via A. Volta, 1
Tel. + 39 0422 887.566 r.a. - Fax + 39 0422 887.337 - <http://www.hip-mitsu.com> e-mail: info@hip-mitsu.com